

С уверенностью В ЛУЧШИХ результатах

Переработка картофеля и овощей – одна из самых перспективных и востребованных с.-х. отраслей в России. Среди ее лидеров – успешная картофелеперерабатывающая компания «Ви Фрай».

Сегодня с нами беседует руководитель с.-х. службы компании «Ви Фрай», канд. с.-х. наук, Вячеслав Евгеньевич Деговцов.

– Вячеслав Евгеньевич, расскажите, пожалуйста, с чего началась Ваша компания?

– Мы сравнительно молодое предприятие, ведь старт производства готовой продукции на заводе был только в 2018 году. Идея строительства предприятия по выпуску картофеля фри начала прорабатываться нами еще с 2014 года после запроса со стороны крупной сети ресторанов быстрого питания. На тот момент более 90% картофеля фри им-

портировалось в Россию из-за границы. После нескольких лет успешных полевых испытаний по выращиванию специализированных сортов картофеля и поиска технологического партнера в 2016 году началось строительство «с нуля» современного предприятия по производству картофеля фри и картофельных долек в Липецкой области, которое успешно завершилось в конце 2017 года.

– Каково сегодняшнее состояние компании, какие планы на будущее?

– В настоящий момент компания – флагман в отрасли производства картофеля фри в России. Мощность переработки достигает 290 000 т в год, а выпуск готовой продукции – около 150 000 т, что позволяет обеспечивать более 70% потребности в картофеле фри в России. Предприятие выпускает два основных типа продукции: картофель фри и картофельные дольки. Также активно внедряем в производство и продвигаем на рынке новые типы продукции: дипперы, слайсы, фри из батата и т.д.

Постоянный рост рынка потребления картофеля фри открывает перед нами перспективы расширения производства. В начале 2025 года планируем старт второй линии производства, что позволит увеличить объем перерабатываемого сырья до 550 000 т в ближайшем будущем и возможностью роста до 700 000 т при первой необходимости. С учетом кратного роста выпуска готовой продукции, помимо российского рынка мы начали активно заниматься поиском путей выхода на экспортные рынки, что уже начинает приносить свои плоды. Мы с оптимизмом смотрим в будущее и готовы строить его вместе с новыми партнерами в части выращивания товарного и семенного картофеля, делясь накопленным нами опытом.

– Какие направления в переработке картофеля на Ваш взгляд наиболее эффективны?

Процесс переработки картофеля в любые продукты уже позволяет получать дополнительную прибыль и снижать процент необязательных потерь при производстве картофеля. Наиболее эффективно с точки зрения высокой добавочной сто-



В.Е. Деговцов на опытной станции INIA, Перу

имости – производство картофельных чипсов и картофеля фри, но при этом такое производство с соблюдением высоких требований качества готовой продукции и эффективности технологических процессов возможно только на крупных предприятиях. Высокие требования при производстве чипсов и фри также предъявляются и к поставляемому сырью. Менее требовательно к качеству поставляемого сырья, но при этом также экономически привлекательно и обладающее хорошим экспортным потенциалом, – производство картофельных хлопьев. Также стоит обратить внимание на производство обычного и модифицированного крахмала из картофеля, поскольку этот вид переработки возможно внедрять даже на крупных и средних предприятиях по производству картофеля.

– Какие сорта картофеля в Вашем регионе наиболее коммерчески успешны?

– Мы работаем во многих регионах нашей страны и тщательно подходим к разработке рекомендаций по выращиванию картофеля в партнерских хозяйствах. В составе с.-х. службы нашего предприятия работают высококвалифицированные агрономы, каждый из которых отвечает за свой регион возделывания культуры. В производстве используются специализированные сорта картофеля, предназначенные для переработки на картофель фри. Основной сорт на данный момент – Инноватор, на долю которого приходится более 60% посадок из 10 000 га, используемых нами для производства товарного картофеля. Средняя зачетная урожайность при выращивании его на поливных площадях составляет 45 т/га, а максимальная выше 60 т/га. При этом в южных регионах возделывания (Астраханская область и Ставропольский край) условия выращивания не позволяют получать высокие результаты и хорошее качество при использовании сорта Инноватор. Для этих регионов наиболее подходящие сорта – Челленджер, Фонтана и Эдисон. Мы тщательно подходим к процессу отбора и внедрения новых сортов и ежегодно проводим производственные испытания 3-5 новых сортов, некоторые из которых потом внедряем в производство. Уже второй год мы тесно сотрудничаем с оригинаторами сортов отечественной селекции и по итогам этой работы начинаем массовое семеноводство и внедрение в производство сорта Восторг, а также передачу на сортоиспытание и регистрацию нового перспективного сорта.

– С какими вызовами Вы сталкивались в работе и как их преодолевали?

– Трудности – это неотъемлемая часть пути любого нового производства и в особенности связанного с сельским хозяйством. Ни один сезон не дался нам легко. В первые годы основные проблемы были связаны с качеством поступающего сырья. Развитие материально-технической базы фермерских хозяйств, адаптация существующих технологий под выращивание специализированных сортов для производства фри и постоянное агрономическое сопровождение со стороны сотрудников завода в течение трех лет позволили достичь высокого уровня урожайности и качества поставляемого сырья. Впоследствии случилась пандемия и начались проблемы со сбытом готовой продукции из-за закрытия большинства ресторанов быстрого питания – наших основных потребителей. Пришлось в срочном порядке искать внешние склады для хранения

готовой продукции и корректировать план производства и продаж. В дальнейшем возникли трудности с ввозом оборудования для второй линии и, как следствие, перенос ее запуска более, чем на год. На данный момент, поменяв ряд поставщиков оборудования, мы планируем запустить дополнительные мощности производства в начале следующего года. При этом появляются проблемы обеспечения новых мощностей качественным сырьем из-за недостаточного количества поливных площадей у производителей товарного картофеля и современных овощехранилищ, оснащенных холодильными установками и увлажнителями, позволяющими хранить картофель необходимого качества до июня следующего года. Немаловажной проблемой остается производство высококачественного семенного картофеля в больших количествах, которого только в 2023 году было произведено 52 000 т различных сортов и классов под наши контракты. С ростом объема производства возрастает и необходимый объем семенного картофеля для посадки, производство которого возможно только в определенном ареале. Мы постепенно увеличиваем заказы на производство семян у партнеров, с которыми работаем уже не один год и ищем новых поставщиков. В прошлом году ареал возделывания высших репродукций семенного картофеля расширили на Мурманскую область и теперь производим семена даже за Полярным кругом.

– Какие болезни и вредители картофеля наиболее критичны для Вашего региона, как их контролируете?

– Так как мы работаем во многих регионах России, то однозначного ответа на этот вопрос у меня нет. Я бы разделил болезни по категориям товарного и семенного картофеля. Для семенного картофеля одной из наиболее сложных проблем



Опытный участок ООО «Фат-Агро»



Производство картофеля фри

для нас была борьба с ризиктониозом. Прогресса в борьбе с ней мы достигли, когда вкупе с агротехнологическими приемами перешли на стопроцентное использование протравителей, содержащих Азокситробин. Очень важная составляющая в контроле вредителей и болезней на семенных посадках – обязательное соблюдение севооборота. Картофель можно возвращать на прежнее место не ранее чем через три года. На товарных посадках основной проблемой было поражение стеблевой нематодой. Из-за особенностей хранения сортов картофеля, предназначенных для переработки на фри (температура хранения не ниже 8 °С), наблюдалось стремительное развитие поражения и ухудшение качества сырья инфицированного стеблевой нематодой в складах, что не позволяло использовать его для переработки на предприятии и вело к большим потерям. Исследовав множество препаратов и мер борьбы, мы справились с этой проблемой, применив комплекс мероприятий: обязательный контроль наличия поражения стеблевой нематодой в посадочном материале, недопущение повторных посадок картофеля, применение на потенциально пораженных участках нематодцидов содержащих д.в. оксамил.

– Можете ли поделиться самым запоминающимся моментом из Вашей практики?

– Вся моя профессиональная деятельность, связанная с картофелем, это непрекращающиеся запоминающиеся моменты. Эта сфера очень интересна для личного опыта, потому что постоянно возникают новые проблемы, требующие нестандартных решений. В части процесса переработки интересен был опыт производства фри из батата. Он совершенно отличается от картофеля технологическими и органолептическими качествами, но при этом очень красиво и органично смотрится в виде фри и при этом обладает непревзойденным вкусом.

В одной из недавних зарубежных командировок я на практике увидел уборку и закладку в хранилище сортов картофеля, предназначенных для производства фри, без сформировавшейся кожуры, что позволяет удлинить процесс вегетации и увеличить урожайность, при этом не снижая ка-

чество сырья при хранении. Эту практику по возможности будем внедрять и у наших партнеров. Ежегодно возникают новые вопросы, которых не было в предыдущие годы, и мы проводим множество исследований для их изучения и решения, начиная от пригодности различных сортов для выращивания в конкретных регионах, оптимальных норма посадки, схем защиты растений и питания и заканчивая применением разных ингибиторов роста, высоты закладки и оптимальных сроков хранения различных сортов до отгрузки.

– Что Вы могли бы сказать молодым людям, желающим связать свою жизнь с картофелеводством и переработкой картофеля, с бизнесом в этой области? Какие личные качества и навыки, по Вашему мнению, особенно важны для успеха в этой профессии?

– Сельское хозяйство, в целом, и картофелеводство, в частности, на данный момент очень интересная, постоянно развивающаяся и перспективная сфера деятельности, дающая возможности уверенного карьерного и социального роста. Постоянное развитие существующих и внедрение новых информационных систем делает ее интересной для молодых специалистов в особенности. Кто бы мог представить еще несколько лет назад, что для контроля деятельности и управления картофелеводческим хозяйством достаточно будет смартфона, через который вы сможете контролировать проведение технологических операций и следить за развитием посадок (программы агроскаутинга), в режиме реального времени управлять работой поливальных машин и следить за состоянием влажности почвы, контролировать работы систем вентиляции и увлажнения в хранилище. При этом постоянный рост благосостояния предприятий по выращиванию и переработке картофеля позволяет обеспечивать достойный доход работников, занятых в данных отраслях.

Картофелеводство и переработка картофеля — это выгодные и динамично развивающиеся направления для ведения бизнеса. Рост переработки в России, которая в данный момент находится на довольно низком уровне, подстегивает развитие и появление новых картофельных хозяйств. В данный момент мы даже не до конца закрываем свои собственные потребности в картофеле и продуктах его переработки, не говоря о высоком экспортном потенциале данной продукции.

Главные качества, которые требуются от людей, работающих в нашем бизнесе, на мой взгляд, это умение преодолевать неожиданные трудности, открытость ко всему новому и постоянный оптимизм. В отличие от многих других отраслей деятельности в сельском хозяйстве редко получается пройти производственный цикл по заранее подготовленному плану. Важно уметь быстро определять возникающую проблему и не менее стремительно на нее отреагировать. Ценой ошибки в картофелеводстве является потерянный год. Поэтому необходимо постоянно совершенствовать свои знания, анализировать и систематизировать полученный опыт, уметь перетерпеть возникшие трудности и каждый новый сезон начинать с уверенностью в лучших результатах.

Беседовал **Р.А. Багров**
Фото предоставлены **В.Е. Деговцовым**